



VP-PHJ1
VP-PHJ2
VP-PHJ2S



Instrukcja obsługi - PL
(Tłumaczenie maszynowe)

Przyrząd do wiercenia otworów pod kieszenie IGM

2024-04-26
VP-PHJ IGM Pocket Hole Jig Manual PL v1 A4ob

Instrukcja obsługi

Drogi Kliencie,

Bardzo dziękujemy za zaufanie okazane nam przy zakupie nowego produktu firmy IGM. Niniejsza instrukcja została przygotowana z myślą o właścicielach i użytkownikach **przyrządu IGM Pocket Hole Drilling Jig** w celu zapewnienia bezpieczeństwa podczas montażu, użytkowania i konserwacji. Prosimy o dokładne i szczegółowe zapoznanie się z informacjami zawartymi w niniejszej instrukcji. Urządzenie należy użytkować zgodnie z niniejszymi instrukcjami i wskazówkami. Zapewni to maksymalną trwałość i wydajność urządzenia. Należy przestrzegać zasad bezpieczeństwa pracy.

Życzymy wielu osobistych i zawodowych przyjemności podczas pracy z przyrządem IGM Pocket Hole Drilling Jig.

Stosowanie preparatu

Produkt jest przeznaczony wyłącznie do łączenia drewna i materiałów drewnianych za pomocą ukrytych połączeń śrubowych. Do łączenia materiałów należy używać dostarczonych śrub.

Gwarancja

Firma IGM zawsze dokłada wszelkich starań, aby dostarczać produkty o wysokiej jakości i wydajności. Zastosowanie gwarancji podlega obowiązującym warunkom sprzedaży i gwarancji IGM.

Instrukcje bezpieczeństwa

Ostrzeżenie! Należy przeczytać wszystkie instrukcje i wskazówki dotyczące bezpieczeństwa. Nieprzestrzeganie instrukcji bezpieczeństwa może spowodować uszkodzenie produktu i poważne obrażenia ciała operatora. Instrukcje należy zachować na przyszłość.

- Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan przyrządu i narzędzia tnącego. Narzędzie tnące musi być ostre i wolne od uszkodzeń. W przypadku stwierdzenia jakichkolwiek wad nie należy używać przyrządu ani narzędzia tnącego.
- Pracować z produktem na czystym, dostatecznie oświetlonym obszarze. Wokół obszaru roboczego musi być wystarczająco dużo miejsca do pracy.
- Podczas pracy należy dbać o swoje bezpieczeństwo. Długie włosy, luźne elementy odzieży lub biżuteria mogą spowodować obrażenia. Należy nosić odpowiednią odzież roboczą, obuwie, ochronę oczu, uszu i dróg oddechowych.
- Uważaj na dłonie i palce. Podczas pracy zawsze używaj obu rąk.
- Sprawdź, czy urządzenie jest dobrze zamocowane. W razie potrzeby zamocuj uchwyt za pomocą zacisku. Nigdy nie trzymaj przyrządu w dłoni podczas pracy!
- Produkt należy przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci i osób niewykwalifikowanych.
- Nie należy pozostawiać produktu w wilgotnym otoczeniu ani wystawiać go na działanie deszczu.

Symbole



Ostrzeżenie o ogólnym niebezpieczeństwie.



Nosić rękawice robocze.






Stosować środki ochrony słuchu. Stosować ochronę oczu. Stosować ochronę dróg oddechowych.

Specyfikacje

Minimalna grubość materiału:	12,7 mm
Maksymalna grubość materiału:	38 mm
Wiertło:	9,5 mm
Trzpień wiertła:	sześciokąt
Długość wiertła:	158 mm
Bit:	square, nr 2
Trzpień wiertła:	sześciokątny

Zawartość opakowania

VP-PHJ1	VP-PHJ2	VP-PHJ2S
		
Obudowa z pojedynczym wiertłem	Obudowa z podwójnym wiertłem	Obudowa z podwójnym wiertłem
Wiertło HSS 9,5 mm	Wiertło HSS 9,5 mm	Wiertło HSS 9,5 mm
Bit kwadratowy Robertson nr 2	Bit kwadratowy Robertson nr 2	Bit kwadratowy Robertson nr 2
Ogranicznik głębokości	Ogranicznik głębokości	Ogranicznik głębokości
Inbus	Inbus	Inbus
-	-	Wkręty z otworem - 4x25mm, gwint grubozwojny, łeb cylindryczny, 10szt.
-	-	Wkręty z otworem - 4,5x32mm, gwint grubozwojny, łeb talerzowy, 10szt.
-	-	Wkręty z otworem - 4,5x38mm, gwint grubozwojny, łeb talerzowy, 10szt.
-	-	Wkręty z otworem - 4,5x50mm, gwint grubozwojny, łeb talerzowy, 10szt.
-	-	Wkręty z otworem - 4,5x63mm, gwint grubozwojny, łeb talerzowy, 10szt.
-	-	PL Instrukcje

Praca z produktem



Krok 1: Ustaw ogranicznik

Nasań ogranicznik na wiertło i wyreguluj go odpowiednio do grubości materiału. Dokręć ogranicznik. Ilustracja przedstawia prawidłowe ustawienie dla materiału o grubości 19 mm.



Krok 2: Ustawienie pozycji zatrzymania

Produkt może być stosowany do łączenia nowych materiałów lub do wzmacniania już połączonych materiałów. W przypadku wiercenia na krawędzi części należy wysunąć ogranicznik i wsunąć go w dół. W przypadku wiercenia w istniejącym połączeniu należy wsunąć ogranicznik do góry.



Krok 3: Dostosowanie pozycji tulei wiertarskiej

Umieść tuleję wiertarską we właściwej pozycji w zależności od grubości materiału. Strzałka na krawędzi tulei wskazuje grubość materiału.

Używanie wkrętów z otworem

12,7 mm	25 mm
19 mm	32 mm
25,4 mm	38 mm
32 mm	50 mm
38 mm	63 mm

Akcesoria

Zalecane akcesoria można znaleźć na stronie internetowej IGM.

Ostrzeżenie! Instalacja niezatwierdzonych akcesoriów może spowodować uszkodzenie produktu i poważne obrażenia. Należy używać wyłącznie akcesoriów zalecanych dla tego urządzenia przez firmę IGM.

- Kieszonowa wiertarka otworowa IGM VPP-PHD1
- IGM Pocket Hole Square bit VPP-PHB1